

3D Printing | Additive Manufacturing | Rapid Prototyping

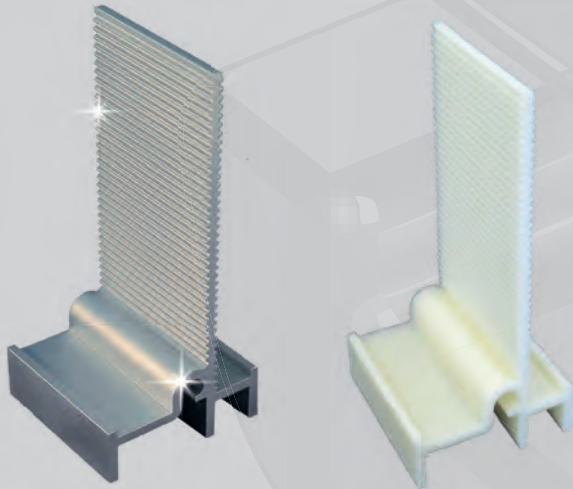
3D Printing ist der Oberbegriff von unterschiedlichen Herstellungsverfahren für Musterteile aus Kunststoff oder Metall. Ausgangslage sind Daten welche mittels einer 3D CAD Software konstruiert werden.

Rapid-Prototyping-Techniken sind somit Fertigungsverfahren, die virtuelle CAD-Daten **schnell und ohne hohe Werkzeugkosten** in ein physisches Werkstück umsetzen.

Die Datenschnittstelle ist das STL-Format

Wir können auch IGS, STEP oder SLDPRPT (Solid Works) CAD Daten in das benötigte .STL Format umwandeln.

Selbstverständlich bieten wir auch an, Ihr Teil als 3D Modell zu konstruieren. Schicken Sie uns 2D Daten, im DXF oder DWG Format, oder Sie senden uns eine vermasste Zeichnung zu.



3D Prints
additive manufacturing

zuverlässig

Beratung, Kundendienst, eine offene und freundliche Kommunikation sind uns wichtig!

schnell

Senden Sie uns Ihre Daten im «STL Format» und wir senden Ihnen umgehend das gewünschte Teil zu!

optimal

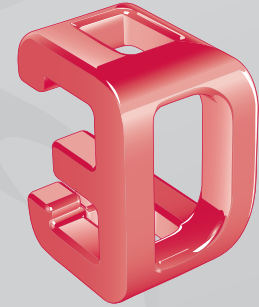
Beste Qualität der Produkte und des Kundenservices sind der Grundstein für unseren gemeinsamen Erfolg!

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



3D Prints
CH-8592 Uttwil
Schweiz

T +41 71 424 26 41
service@3d-prints.ch
www.3d-prints.ch



3D Prints
additive manufacturing

zuverlässig
schnell
optimal

www.3d-prints.ch

3D Prints
CH-8592 Uttwil
Schweiz

T +41 71 424 26 41
service@3d-prints.ch
www.3d-prints.ch

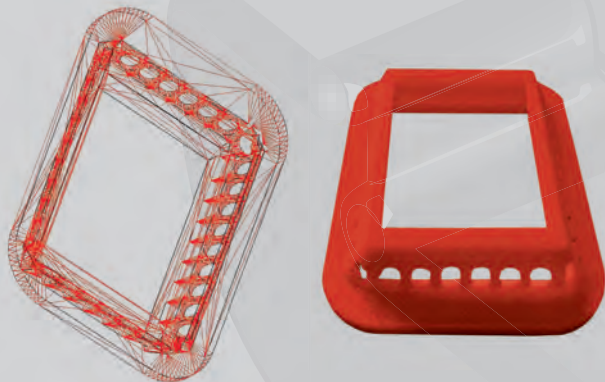
Ihr Partner für sämtliche Additive Manufacturing Teile!

Rapid Prototyping Teile für Entwickler und Konstrukteure, Kunststoffspritzgierer, Maschinenbauer, Architekten und Modellbauer.

Prototypen und Kleinserien aus Kunststoffen wie PA, PA GF, ABS, PEI (ULTEM) oder aus Metal.

In 3 Schritten von der Idee zum persönlichen 3D Teil!

1. Lassen Sie Ihren Ideen freien Lauf, nichts ist unmöglich... visualisieren Sie Ihre Idee mittels einer CAD Software.
2. Speichern Sie Ihr Teil als «.stl» Datei und überprüfen Sie die Qualität der Datei.
3. Senden Sie uns Ihre Anfrage/Bestellung zu und wir liefern Ihnen das 3D Teil.



Die wichtigsten Verfahren und Werkstoffe des Rapid Prototyping/Additive Manufacturing

Fused Deposition Modeling «FDM»

- maximale Bauraumgrösse 910 x 610 x 910 mm
- Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS)
- Polycarbonat (PC)/(PC-ABS)
- Polyphenylsulfone (PPSF/PPSU)
- Polyetherimide (PEI)
- Polylactide (PLA)
- ABSi (biokompatibel, ISO 10993)
- ABS-M30 (höhere Festigkeit)
- ABS-ESD7 (antistatisch)
- PC-ISO (biokompatibel, ISO 10993-1)
- Ultem 9085, flammhemmend (UL 94-V0)



Selektives Lasersintern «SLS»

- maximale Bauraumgrösse 650 x 330 x 560 mm
- Polyamid (PA)
- Polyamid glasgefüllt (PA-GF)
- Polyamid flammgeschützt (2241 FR)
- Polyamid aluminiumgefüllt (Alumide)
- Polyurethan weich (TPU)



Selektives Laserschmelzen «SLM»

- maximale Bauraumgrösse 500 x 280 x 345 mm
- Titan
- Aluminium
- Edelmetalle
- Bronze



Stereolithografie «STL oder SLA»

- maximale Bauraumgrösse 2100 x 700 x 800 mm
- Flüssige Duromere (hart)
- Elastomere (weich)

